

REM 2

Design



ZASTOSOWANIE

- w sieci dystrybucyjnej do osłony wnek złączy kablowych, bez konieczności przebudowy wneki;
- w budownictwie do osłony infrastruktury niskonapięciowej i słaboprądowej;
- do osłony instalacji wod-gaz-co;
- do całkowitego zamaskowania otworu w ścianie powstałego przez ocieplenie lub zmiana w jej konstrukcji.

OPIS KONSTRUKCJI

Konstrukcja drzwi

- drzwi wykonane w I lub II klasie ochronności;
- rama i skrzydła wykonane są z blachy stalowej lub aluminiowej łączącej techniką spawania;
- grubość blachy dostosowana do gabarytów;
- malowane proszkowe w dowolnym kolorze (RAL) i strukturze powierzchni (np. wykonanie drewnopodobne) o wysokiej odporności na niszczenie i zewnętrzne czynniki;
- obramowanie dowolnej szerokości umożliwiające dokładne maskowanie poprzez zastosowanie rantu;
- jedno lub dwa skrzydła;
- zamykane na zamek bębnowy lub zamek baswilowy zamykany na wkładkę systemową oraz dodatkową kłódkę;
- zawiasy wewnętrzne z dodatkowym zaczepem przeciwwyłamaniem;
- dodatkowe uszczelki montowane w przestrzeni łączenia drzwi zapewniają dodatkową szczelność.

Istnieje możliwość wykonania drzwi o ściętych krawędziach pod dowolnym kątem.

Montaż

- Drzwi montowane są w otworze za pomocą śrub z dyblami rozporowymi (średnica dobrana do wielkości i ciężaru drzwi) zgodnie z instrukcją obsługi.

PARAMETRY ZNAMIONOWE

Materiał:	blacha stalowa / aluminium
Stopień ochrony IP:	30 - 54
Stopień odporności mechanicznej IK:	07 - 10
Klasa ochronności:	I/II
Wysokość / szerokość / głębokość:	bez ograniczeń

ZGODNOŚĆ Z NORMAMI

- **IEC/EN 60529**
„Stopnie ochrony zapewniane przez obudowy (Kod IP)”;
- **PN-EN 62208**
„Puste obudowy do rozdzielnic i sterownic niskonapięciowych. Wymagania ogólne”;
- **PN-EN 62262**
„Stopnie ochrony przed zewnętrznymi uderzeniami mechanicznymi zapewnianej przez obudowy urządzeń elektrycznych (Kod IK).”;
- **PN-EN ISO 4628**
„Farby i lakiery - Ocena zniszczenia powłok - Określanie ilości i rozmiaru uszkodzeń oraz intensywności jednolitych zmian w wyglądzie - Część 6: Ocena stopnia skredowania metodą taśmy”;
- **PN-EN ISO 2409**
„Farby i lakiery -- Badanie metodą siatki nacięć”.

