

REM 2

Design



OPIS KONSTRUKCJI

Obudowa

- wewnętrzna, wolnostojąca lub przyścienna na cokole;
- szkieletowa, wykonana z ramy stalowej osłoniętej blachą stalową lub aluminiową (łączenie poprzez spawanie i połączenia śrubowe);
- malowanie proszkowe w dowolnym kolorze (RAL) i strukturze nawierzchni o wysokiej odporności na niszczenie;
- łączona z cokołem;
- wykonana w I lub II klasie ochronności;
- uszczelki z pianki poliuretanowej.

Szkielet - rama stalowa

- wykonana z profili stalowych łączonych poprzez spawanie;
- posiada otworowanie do mocowania płyty montażowej lub pionowych profili montażowych.

Osłony boczne

- montowane do ramy za pomocą połączeń śrubowych na klucz imbusowy;
- grubość blachy dostosowana do gabarytów;
- po zamontowaniu osłon bocznych wymiar szerokości obudowy nie zmienia się.

Drzwi

- pełne lub transparentne;
- jednostronne lub dwustronne (osłona tylna), dla zapewnienia lepszego dostępu do aparatury;
- jednoskrzydłowe lub dwuskrzydłowe;
- zamykane na zamek bębnekowy (dowolny kształt) lub zamek baszkwiłowy zamykany na wkładkę systemową oraz dodatkową kłódkę;
- trzypunktowe ryglowanie;
- zawiasy wewnętrzne;
- kąt otwarcia 120 st.;
- kołki uziemiające wraz z okablowaniem.

Dach

- wykonany z osłony z możliwością regulacji wysokości w celu zapewnienia dodatkowej wentylacji;
- osłona posiada dodatkowe otworowanie, z przepustami, umożliwiające wprowadzenie okablowania z tras kablowych;
- uchwyty transportowe.

Podstawa

- posiada otwór z przepustem kablowym umożliwiającym wprowadzenie kabli z kanału kablowego;
- przygotowana do montażu cokołu za pomocą połączeń śrubowych.

Wymiary

Wymiar dostosowany do rodzaju, ilości wyposażenia oraz indywidualnych potrzeb Klienta.

ZASTOSOWANIE

- uniwersalne rozwiązanie przeznaczone dla montażu wewnątrz obiektu;
- do obiektów energetycznych, przemysłowych oraz budowlanych;
- dla aparatury do 630A;
- do zapewnienia wysokiego stopnia ochrony aparatury łączeniowej, kontrolnej, sterowniczej oraz automatyki;
- do szeregowego łączenia w zestawy.

Wyposażenie każdorazowo dobierane jest do potrzeb Klienta.

- pionowe profile montażowe - stalowe, otworowane, montowane do ramy;
- płyta montażowa - ocynkowana, montowana na pionowych profilach montażowych wykonanych z blachy ocynkowanej pod izolatory torów prądowych;
- koryta grzebieniowe - o przekroju dostosowanym do rodzaju i ilości okablowania;
- rama wewnętrzna uchylna 19" - symetryczna lub asymetryczna;
- uchwyty kablowe z belką montażową;
- płyty maskujące - wykonane z płyt z tworzywa lub blach metalowych odpowiednio wyprofilowanych, montowanych do konstrukcji obudowy lub ramy wewnętrznej za pomocą uchwytów;
- panel sterowniczy z tablicą synoptyczną - wykonany w unikatowy sposób, poprzez nanoszenie drukowanych offsetowo arkuszy klejonych na całą powierzchnię płyty, z możliwością nadruku dowolnej grafiki. Montowana w ramie wewnętrznej;
- oświetlenie - dwie świetlówki, zmontowane w górnej części, dzięki którym uzyskujemy równomierne natężenie oświetlenia na całej szerokości. W szafie zamontowane są wyłączniki krańcowe oraz wyłącznik tablicowy (istnieje możliwość montażu aparatury w dowolnym miejscu, zgodnie z wymaganiami Klienta);
- wentylacja - umożliwiająca stały przepływ powietrza poprzez zastosowanie wentylatora oraz właściwego otworowania obudowy.

Aparatura

Obudowy są przystosowane do montażu aparatury:

- zabezpieczającej;
- pomiarowej;
- sygnalizacyjnej;
- sterowniczej;
- komunikacyjnej.

oraz elementów montażowych:

- izolatorów szyn prądowych;
- inne dobrane do potrzeb Klienta.

Akcesoria

- **cokół** - spawany, wykonany w wersji pełnej lub wentylowanej o dowolnej wysokości.



PARAMETRY ZNAMIONOWE

Materiał:	aluminium
Stopień ochrony IP:	30 - 54
Stopień odporności mechanicznej IK:	06 - 10
Klasa ochronności:	I / II
Wysokość / szerokość / głębokość:	bez ograniczeń

ZGODNOŚĆ Z NORMAMI

- **PN-EN 62262**
„Stopnie ochrony przed zewnętrznymi uderzeniami mechanicznymi zapewnianej przez obudowy urządzeń elektrycznych (Kod IK).”;
- **PN-EN 60529**
„Stopnie ochrony zapewniane przez obudowy (Kod IP).”;
- **PN-EN 62208**
„Puste obudowy do rozdzielnic i sterownic niskonapięciowych. Wymagania ogólne”;
- **PN-EN ISO 4628**
„Farby i lakiery - Ocena zniszczenia powłok - Określanie ilości i rozmiaru uszkodzeń oraz intensywności jednolitych zmian w wyglądzie - Część 6: Ocena stopnia skredowania metodą taśmy”;
- **PN-EN ISO 2409**
„Farby i lakiery -- Badanie metodą siatki nacięć”.

