

REM 2

Design



## OPIS KONSTRUKCJI

### Obudowa

- wewnętrzna, wolnostojąca lub przyścienna na cokole;
- szkieletowa, wykonana z ramy stalowej osłoniętej blachą stalową lub aluminiową (łączenie poprzez spawanie i połączenia śrubowe);
- malowanie proszkowe w dowolnym kolorze (RAL) i strukturze nawierzchni o wysokiej odporności na niszczenie;
- łączona z cokołem;
- uszczelki z pianki poliuretanowej.

### Szkielet - rama stalowa

- wykonana z profili stalowych łączonych poprzez spawanie;
- posiada otworowanie do mocowania płyty montażowej lub pionowych profili montażowych.

### Osłony boczne

- montowane do ramy za pomocą połączeń śrubowych na klucz imbusowy;
- grubość blachy dostosowana do gabarytów;
- po zamontowaniu osłon bocznych wymiar szerokości obudowy nie zmienia się.

### Drzwi

- pełne lub transparentne;
- jednostronne lub dwustronne (osłona tylna), dla zapewnienia lepszego dostępu do aparatury;
- jednoskrzydłowe lub dwuskrzydłowe;
- zamykane na zamek bębnekowy (dowolny kształt) lub zamek baskwiłowy zamykany na wkładkę systemową oraz dodatkową kłódkę;
- trzypunktowe ryglowanie;
- zawiasy wewnętrzne;
- kąt otwarcia 120 st.;
- kołki uziemiające wraz z okablowaniem.

### Dach i dno

- wykonany z osłony z możliwością regulacji wysokości w celu zapewnienia dodatkowej wentylacji;
- osłona posiada dodatkowe otworowanie z przepustami, umożliwiające wprowadzenie okablowania z tras kablowych;
- uchwyty transportowe.

### Wymiary

Wymiar dostosowany do rodzaju, ilości wyposażenia oraz indywidualnych potrzeb Klienta.

Typowe wykonania:

- wysokość: 1800/2000/2200 mm;
- szerokość: 400/600/800/850/1000/1050/1250/1400 mm;
- głębokość: 250/300/400/600/800 mm.



## ZASTOSOWANIE

- uniwersalne rozwiązanie przeznaczone dla montażu wewnątrz obiektu;
- do obiektów energetycznych (stacje GPZ), przemysłowych oraz budowlanych;
- dla aparatury do 4000A;
- do zapewnienia wysokiego stopnia ochrony aparatury łączeniowej, kontrolnej, sterowniczej oraz automatyki;
- do szeregowego łączenia w zestawy.

## WYPOSAŻENIE

Wyposażenie każdorazowo dobierane jest do potrzeb Klienta.

- pionowe profile montażowe - stalowe otworowane montowane do ramy;
- płyta montażowa - ocynkowana, montowane na pionowych profilach montażowych wykonanych z blachy ocynkowanej pod izolatory torów prądowych;
- koryta grzebieniowe - o przekroju dostosowanym do rodzaju i ilości okablowania;
- rama wewnętrzna uchylna 19" - symetryczna lub asymetryczna;
- uchwyty kablowe z belką montażową;
- płyty maskujące - wykonane z płyt z tworzywa lub blach metalowych, montowanych do konstrukcji obudowy lub ramy wewnętrznej, za pomocą uchwytów płyt maskujących;
- panel sterowniczy z tablicą synoptyczną - wykonany w unikatowy sposób, poprzez nanoszenie drukowanych offsetowo arkuszy klejonych na całą powierzchnię płyty, z możliwością nadruku dowolnej grafiki. Montowana w ramie wewnętrznej;
- oświetlenie - dwie świetlówki, zmontowane w górnej części, dzięki którym uzyskujemy równomierne natężenie oświetlenia na całej szerokości. W szafie zamontowane są wyłączniki krańcowe oraz wyłącznik tablicowy (istnieje możliwość montażu aparatury w dowolnym miejscu, zgodnie z wymaganiami Klienta);
- wentylacja - umożliwiająca stały przepływ powietrza poprzez zastosowanie wentylatora oraz właściwego otworowania obudowy.

### Akcesoria

- **cokół** - spawany, wykonany w wersji pełnej lub wentylowanej o dowolnej wysokości.

## PARAMETRY ZNAMIONOWE

<b>Materiał:</b>	stal / aluminium
<b>Stopień ochrony IP:</b>	55
<b>Stopień odporności mechanicznej IK:</b>	10
<b>Klasa ochronności:</b>	I/II
<b>Wysokość / szerokość / głębokość:</b>	bez ograniczeń

## ZGODNOŚĆ Z NORMAMI

- **PN-EN 62262**  
„Stopnie ochrony przed zewnętrznymi uderzeniami mechanicznymi zapewnianej przez obudowy urządzeń elektrycznych (Kod IK).”;
- **PN-EN 60529**  
„Stopnie ochrony zapewniane przez obudowy (Kod IP).”;
- **PN-EN 62208**  
„Puste obudowy do rozdzielnic i sterownic niskonapięciowych. Wymagania ogólne.”;
- **PN-EN ISO 4628**  
„Farby i lakiery - Ocena zniszczenia powłok - Określanie ilości i rozmiaru uszkodzeń oraz intensywności jednolitych zmian w wyglądzie - Część 6: Ocena stopnia skredowania metodą taśmy”;
- **PN-EN ISO 2409**  
„Farby i lakiery – Badanie metodą siatki nacięć”.

