

REM 2

Design



OPIS KONSTRUKCJI

Obudowa

- zewnętrzna, wolnostojąca na fundamencie betonowym lub metalowym;
- wykonana z blachy stalowej lub aluminiowej łączonej techniką spawania;
- grubość blachy dostosowana do gabarytów;
- malowanie proszkowe w dowolnym kolorze (RAL) i strukturze nawierzchni o wysokiej odporności na niszczenie i zewnętrzne czynniki;
- łączona z fundamentem za pomocą śrub;
- wykonana w I lub II klasie ochronności;
- stopień ochrony do IP 30 - 54;
- odporność mechaniczna: do IK10.

Drzwi

- pełne;
- jednostronne lub dwustronne, dla zapewnienia lepszego dostępu do aparatury, z możliwością podziału na dowolną ilość części, oddzielne dla poszczególnych modułów;
- otwierane na dowolne strony w pionie i poziomie w wersji jedno- lub dwuskrzydłowej;
- zamykane na zamek bębnekowy (dowolny kształt) lub zamek baszkwiłowy zamykany na wkładkę systemową oraz dodatkową kłódkę;
- trzypunktowe ryglowanie;
- zawiasy zewnętrzne lub wewnętrzne;
- uszczelki spienione jako podstawowe uszczelnienie;
- kołki uziemiające wraz z okablowaniem.

Dach i dno

- dach jedno lub dwuspadowy z labiryntem wentylacyjnym oraz wentylacją zapobiegającą gromadzeniu się wody i wilgoci;
- dno posiada otwór umożliwiający wprowadzenie kabli z kanału kablowego.

Wymiary

Wymiar dostosowany do rodzaju, ilości wyposażenia oraz indywidualnych potrzeb Klienta.

Przy zastosowaniu obudowy z fundamentem betonowym:

- wysokość: dowolna;
- szerokość: 400/600/800/850/1000/1050/1250/1400 mm;
- głębokość: 250/320/400/430 mm.

Przy zastosowaniu obudowy na fundamencie metalowym istnieje pełna dowolność wszystkich wymiarów.



ZASTOSOWANIE

- do obiektów przemysłowych, budowlanych oraz infrastruktury drogowej;
- dla energetyki, telekomunikacji oraz automatyki przemysłowej;
- do montażu na fundamentach FM oraz FB.



WYPOSAŻENIE

- płyta montażowa - ocynkowana, na dowolnej głębokości lub bezpośrednio na plecach obudowy;
- szyny TH35 - montowane na profilach montażowych wykonanych z blachy ocynkowanej;
- płyty maskujące dzielone - wykonane z płyt z tworzywa lub blach metalowych, montowanych do konstrukcji obudowy za pomocą uchwytów płyt maskujących;

- koryta grzebieniowe - o przekroju dostosowanym do rodzaju i ilości okablowania;
- drzwi wewnętrzne uchylne - do montażu dodatkowej aparatury;
- wentylacja - umożliwiająca stałą kontrolę temperatury poprzez zastosowanie wentylatora oraz właściwego otworowania obudowy;
- ogrzewanie - poprzez rezystory grzejne wraz z termostatem, do eliminowania ewentualnej wilgoci wewnątrz obudowy;
- profile perforowane na drzwi lub boczne ściany - przygotowane do montażu aparatury tablicowej.

Wyposażenie każdorazowo dobierane jest do potrzeb Klienta.

Akcesoria

- **fundament betonowy FB lub metalowy FM;**
- **gródź przeciwogniowa GO** - zapobiega przedostawaniu się ognia i innych czynników do wnętrza szafy.

PARAMETRY ZNAMIONOWE

Materiał:	stal / aluminium
Stopień ochrony IP:	30 - 54
Stopień odporności mechanicznej IK:	10
Klasa ochronności:	I / II
Wysokość / szerokość / głębokość:	bez ograniczeń

ZGODNOŚĆ Z NORMAMI

- **PN-EN 62262**
„Stopnie ochrony przed zewnętrznymi uderzeniami mechanicznymi zapewnianej przez obudowy urządzeń elektrycznych (Kod IK).”;
- **PN-EN 60529**
„Stopnie ochrony zapewniane przez obudowy (Kod IP).”;
- **PN-EN 62208**
„Puste obudowy do rozdzielnic i sterownic niskonapięciowych. Wymagania ogólne”;
- **PN-EN ISO 4628**
„Farby i lakiery - Ocena zniszczenia powłok - Określanie ilości i rozmiaru uszkodzeń oraz intensywności jednolitych zmian w wyglądzie - Część 6: Ocena stopnia skredowania metodą taśmy”;
- **PN-EN ISO 2409**
„Farby i lakiery -- Badanie metodą siatki nacięć”.

